Picotig 200 puls TG

090-002058-00502

- Chłodzona gazem spawarka inwertorowa TIG DC
- Spawanie metodą TIG z odtwarzalnym, elektronicznym zajarzaniem z użyciem jonizatora HF
- Spawanie metodą TIG LiftArc bez HF
- Spawanie impulsowe elektrodą otuloną i spawanie TIG puls do 2 kHz
- Praca w trybie 2-taktu / 4-taktu
- Przejrzysty panel sterujący, przemyślane ograniczenie ilości regulowanych parametrów do najważniejszych funkcji
- Zredukowany prąd wtórny wywoływany wyłącznikiem uchwytu
- Regulacja narastania/opadania prądu
- Regulacja początkowego / końcowego wypływu gazu
- **Spawanie elektrodą otuloną**
- Regulacja prądu i czasu gorącego startu
- Regulacja Arcforce
- Funkcja Antistick
- Oszczędność prądu dzięki wysokiej sprawności i funkcji standby
- Przenośna, z paskiem na ramię
- Przewód sieciowy 3,5 m z wtykiem Schuko 16 A
- Przyłącze sieciowe: 230 V / 16 A
- Duże tolerancje napięcia sieciowego +15% / –40% i dzięki temu urządzenie bez ograniczeń nadaje się do pracy z generatorem
- Przewód sieciowy 3,5 m z wtykiem schuko 16 A
- **Ochrona przed przepięciem: Brak uszkodzenia urządzenia w przypadku omyłkowego podłączenia do źródła 400V.**

	TIG	MMA
Zakres regulacji prądu spawania	5 A - 200 A	5 A - 150 A
Czas pracy w t.ze otoczenia	40 °C	
25 %	200 A	–
35 %	–	150 A
60 %	150 A	120 A
100 %	140 A	100 A
Napięcie biegu jałowego	90 V	
Częstotliwość sieci	50 Hz / 60 Hz	
Bezpiecznik sieciowy (zwłoczny)	1 x 16 A	
Napięcie sieciowe (tolerancje)	1 x 230 V (-40 % - +15 %)	
Maks. pobór mocy	6 kVA	6.4 kVA
Zalecana moc prądnicy	8.1 kVA	8.6 kVA
cos φ	0.99	
Sprawność	86 %	
Wymiary urządzenia dł. x szer. x wys.	428 x 136 x 252	
Ciężar urządzenia	8 kg	
Przyłącze palnika	Decentralne	

Treść niniejszego dokumentu została dokładnie sprawdzona i zredagowana,
zastrzegamy sobie jednakże prawo do zmian, błędów pisarskich oraz pomyłek.